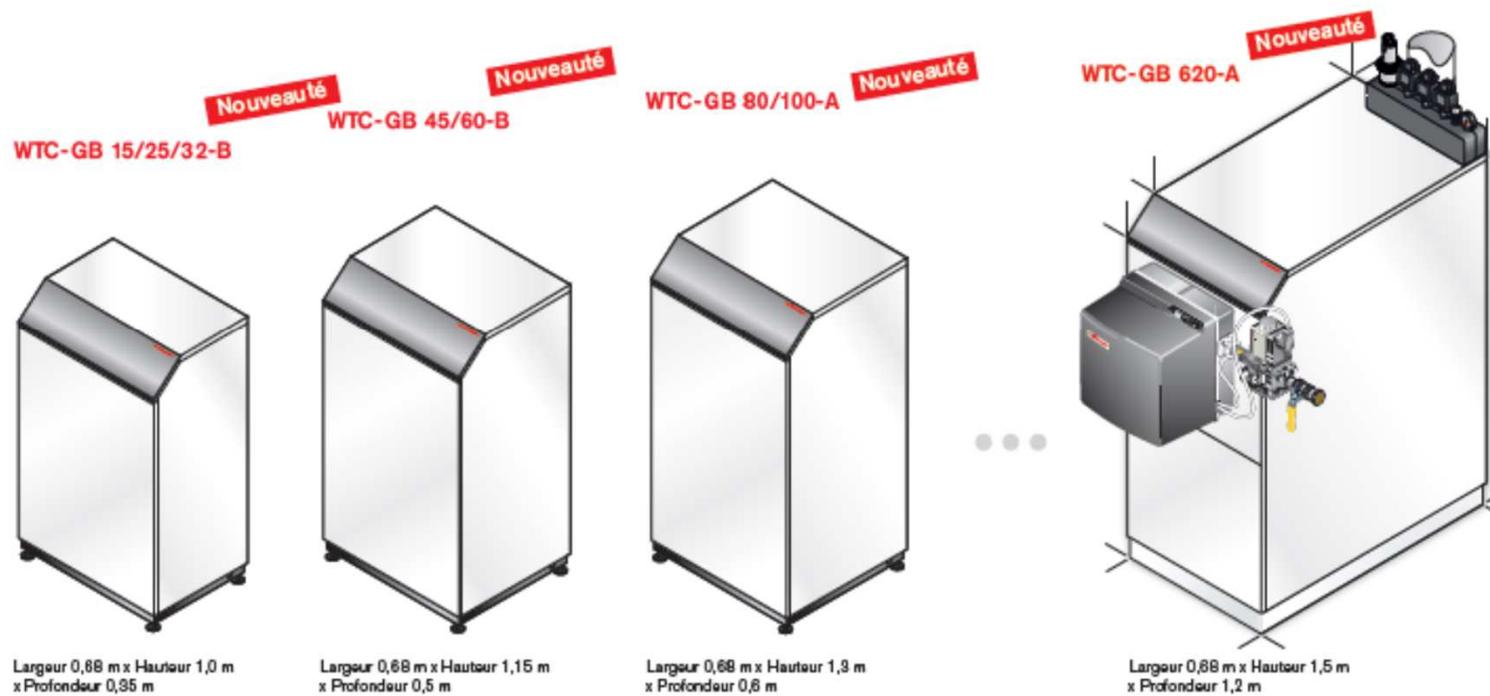


WTC-GB 620

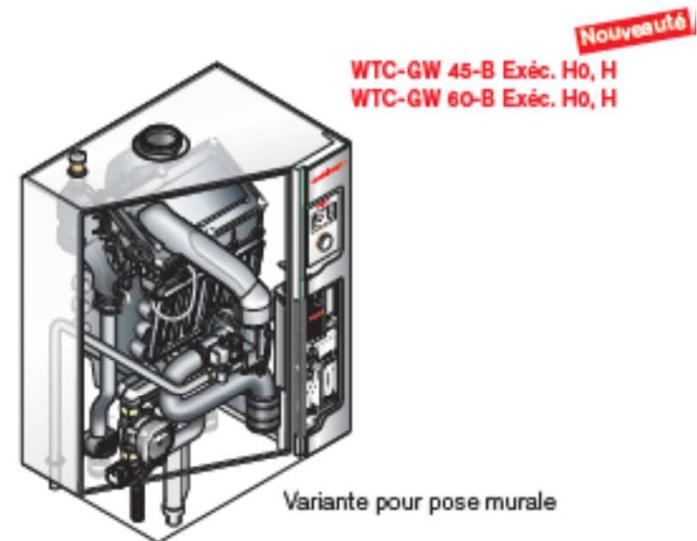
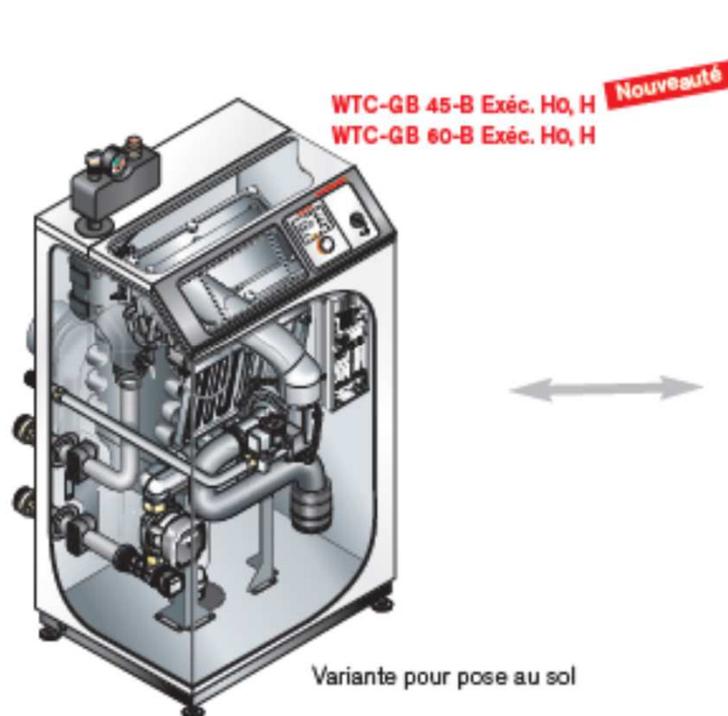


Vue d'ensemble des différentes variantes de chaudières à condensation gaz au sol

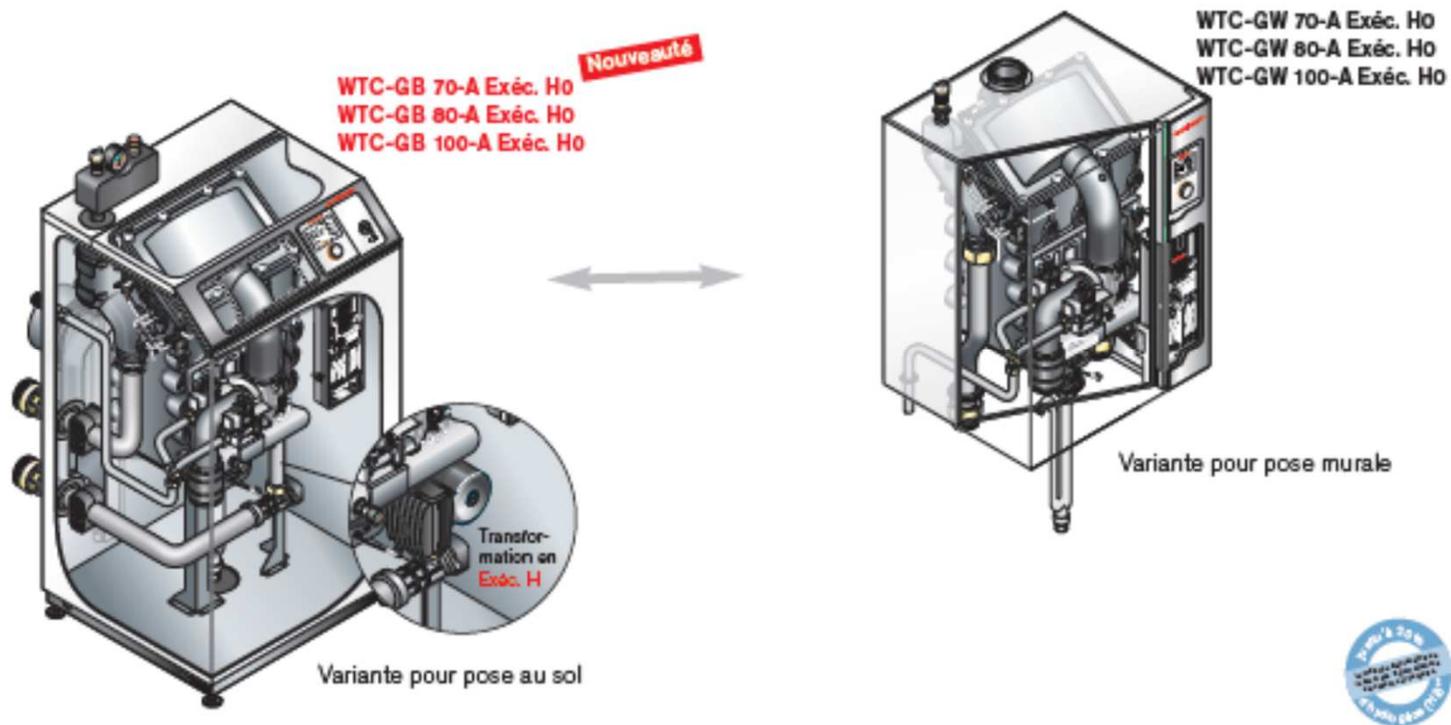


Gamme de 1,9 à 620 kW permettant de couvrir un large spectre de puissance (avec possibilité de cascade jusqu'à 4 chaudières)

Chaudières à condensation gaz **WTC-GB 45/60-B**



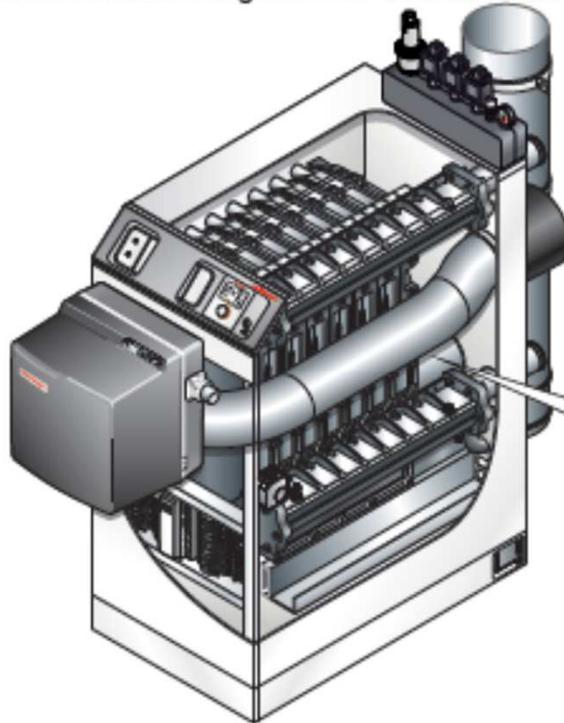
Chaudières à condensation gaz **WTC-GB 70/80/100-A**



Principales caractéristiques

	Unité	WTC-GB 70-A		WTC-GB 80-A		WTC-GB 100-A	
		Puissance MINI	Puissance MAXI	Puissance MINI	Puissance MAXI	Puissance MINI	Puissance MAXI
Puissance brûleur Qc	kW	13,4	70,8	13,4	77,0	13,4	94,0
Puissance thermique à 50/30 °C	kW	14,4	74,4	14,4	80,0	14,34	98,2
Puissance thermique à 80/60 °C	kW	13,1	69,7	13,1	75,0	13,1	91,8
Température fumées maxi à 50/30 °C	°C	32	44	32	44	32	47
Température fumées maxi à 80/60 °C	°C	56	62	56	62	56	66
Poids	kg	env. 110		env. 110		env. 110	
Capacité en eau	Litres	10,7		10,7		10,7	
Emissions normalisées pour NO ₂	mg/kWh	< 20 (NO ₂ - Classe 6)		< 20 (NO ₂ - Classe 6)		< 20 (NO ₂ - Classe 6)	
Emissions normalisées pour CO	mg/kWh	< 20		< 20		< 20	
Types de gaz avec système SCOT	Catégorie	II2ESi3B/P		II2ESi3B/P		II2ESi3B/P	
Performance énergétique ηs	%	94		94		94	

Chaudières à condensation gaz au sol **WTC-GB 620-A**



Arguments convaincants

- **Caractéristiques prépondérantes**
 - Échangeur haute performance en Al/Si réalisé en moule de sable
 - Larges trappes de visite pour une grande accessibilité
 - Raccordements départ et retour en DN 100 avec connexion hydraulique extrêmement rapide
- **Brûleur Premix WG 40 PLN U de série**
 - Grande plage de modulation de 1 à 10
 - Système de pilotage éprouvé par manager de combustion W-FM25
 - Technologie Ultra LowNO_x avec émissions de NO_x < 56 mg/kWh
 - Filtre d'aspiration 60 µm intégré en face arrière
 - Nombreux accessoires de série propres au brûleur
 - Connexion Modbus à la régulation WEM
- **Niveau d'équipement de série inégalé**
 - Dispositifs de sécurité complets pour P > 300 kW (EN 12828)
 - Système de surveillance complet avec harmonisation des sondes
 - Siphon avec bouchon de contrôle positionné en dehors de la chaudière
 - Système d'évacuation des fumées WAL-PP en DN 250
- **Système de management énergétique Weishaupt WEM**
 - Équipement de base pour pilotage de 3 circuits de chauffage
 - Module de communication intégré (avec accès internet)
 - Raccordements électriques professionnels avec chemin de câbles intégré, fiches couleurs à disjoncteurs et dispositif de serrage-câbles
 - Système d'assistance à la mise en service
- **Offre Weishaupt complète**
 - Systèmes hydraulique, d'évacuation des fumées et dispositifs de sécurité.

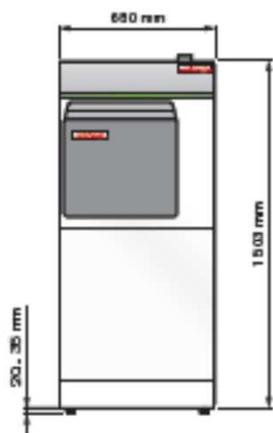
Folio 16

Principales caractéristiques

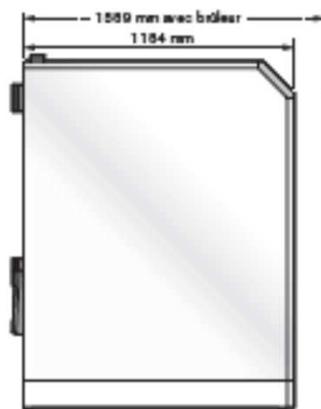
	Unité	WTC-GB 620-A	
		MINI	MAXI
Puissance brûleur Q_F	kW	61,7	597
Puissance thermique à 50/30 °C	kW	64,3	620
Puissance thermique à 80/60 °C	kW	56,9	580
Température fumées maxi à 50/30 °C	°C	31	45
Température fumées maxi à 80/60 °C	°C	58	65
Poids	kg	450 (avec brûleur WG40 PLN 1" V2)	
Capacité en eau	Litres	62	
Emissions normalisées pour NO _x	mg/kWh	< 58	
Emissions normalisées pour CO	mg/kWh	< 50	
Types de gaz	Catégorie	II2ESi3B/P	
Performance énergétique η_s (50 / 30 °C)	%	106	104

Complément
d'information :
Température départ maxi 85 °C
Pression maxi de
fonctionnement 6 bar

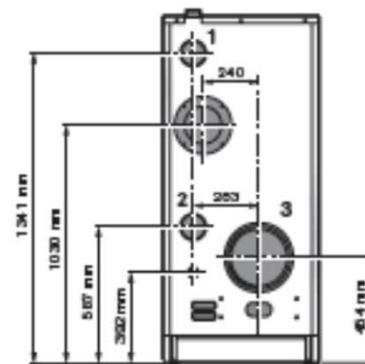
Vue de face



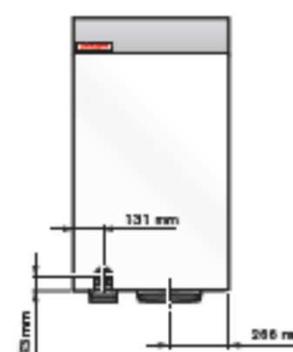
Vue latérale



Vue arrière



Vue du dessus



Raccordements :

- 1 Départ : DN 100
- 2 Retour : DN 100
- 3 Fumées : DN 250

Fumisterie

Caractéristiques

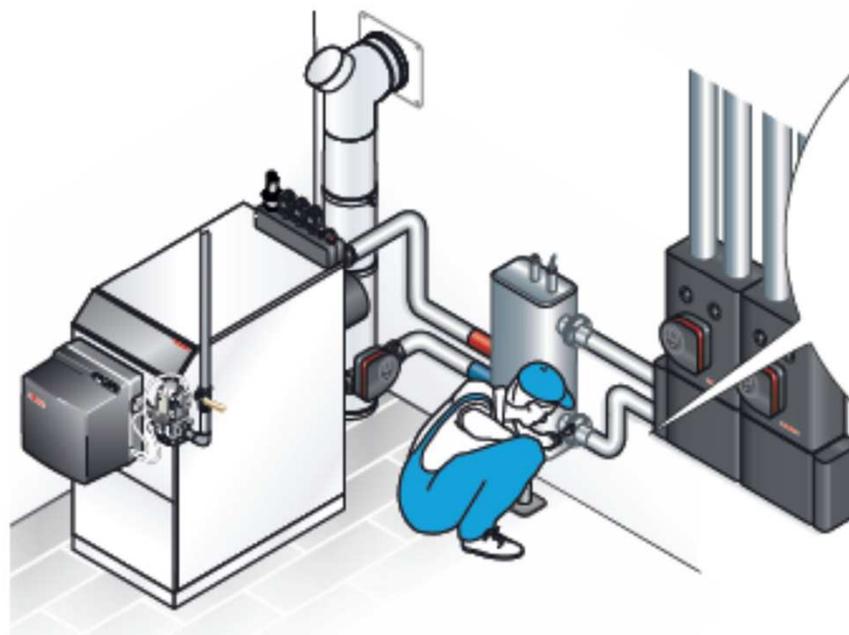
1. Fumisterie certifiée pour les chaudières WTC-GB sur toute la gamme
2. Conduit en polypropylène translucide
3. Conduit fixe ou flexible
4. Fonctionnement indépendant de l'air ambiant possible pour la GB 90
5. Pression résiduelle importante à la buse de fumées
6. Version disponible pour les cascades

Bénéfices

1. Assurance d'un fonctionnement optimal sans nécessité de dimensionnement spécifique
2. Matériau adapté aux chaudières condensation : résiste aux températures jusqu'à 120 °C et aux condensats. La transparence permet de vérifier le bon positionnement des joints.
3. Facilite l'installation dans le cas de rénovation
4. Pas de nécessité de prévoir de ventilation du local
5. Conduits de diamètre réduit et grandes longueurs d'évacuation possibles
6. Solution complète et adaptée jusqu'à 1 160 kW



Montage et installation extrêmement aisés et rapides



Arguments convaincants

Les raccords départ et retour en DN 100 disposent de colliers rainurés pour une connexion extrêmement rapide à l'ensemble des composants hydrauliques comme par exemple le circulateur primaire, les conduites départ/retour chauffage, la bouteille de découplage, etc...

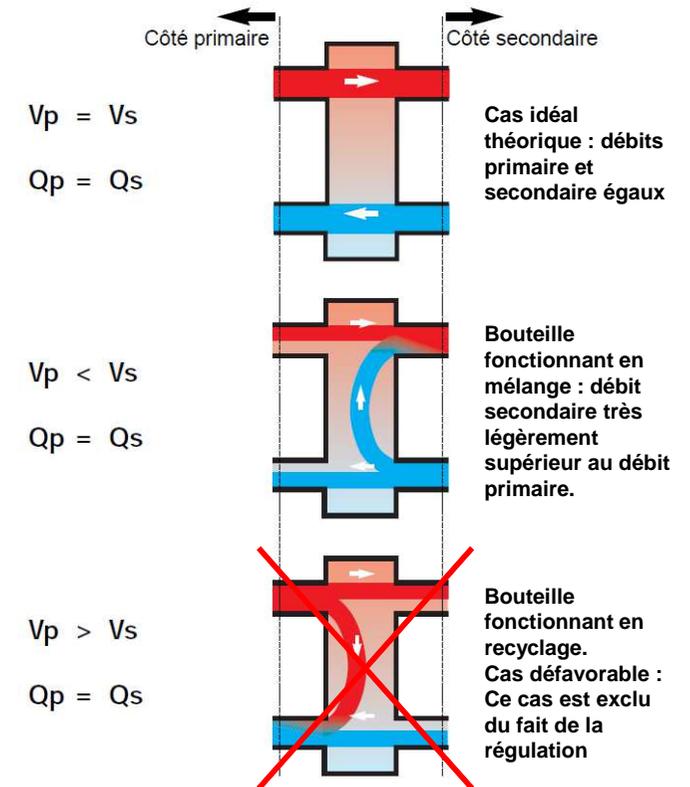
Les travaux d'installation sont ainsi simplifiés et permettent de gagner un temps précieux. Les encombrements quant à eux sont notablement réduits.

Caractéristiques

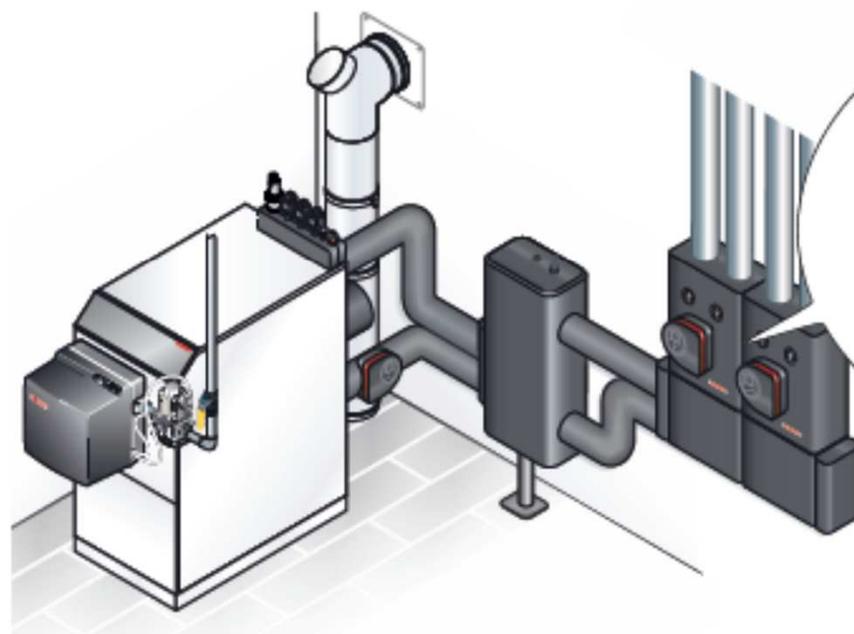
6. Régulation via bouteille ou échangeur de dissociation, avec circulateur chaudière à vitesse variable

Bénéfices

6. Débit volumétrique circulateur chaudière adapté en permanence par régulation du différentiel de température entre température bouteille et température départ chaudière
 - fonctionnement en « mélange » : température retour chaudière toujours égale à la température retour réseau
 - maximisation de la condensation : toute rehausse du retour est évité grâce à la diminution de la vitesse du circulateur dès que le différentiel entre départ chaudière et bouteille est atteint
 - adapté également au fonctionnement de chaudières en cascade sur bouteille ou échangeur de dissociation



Montage et installation extrêmement aisés et rapides

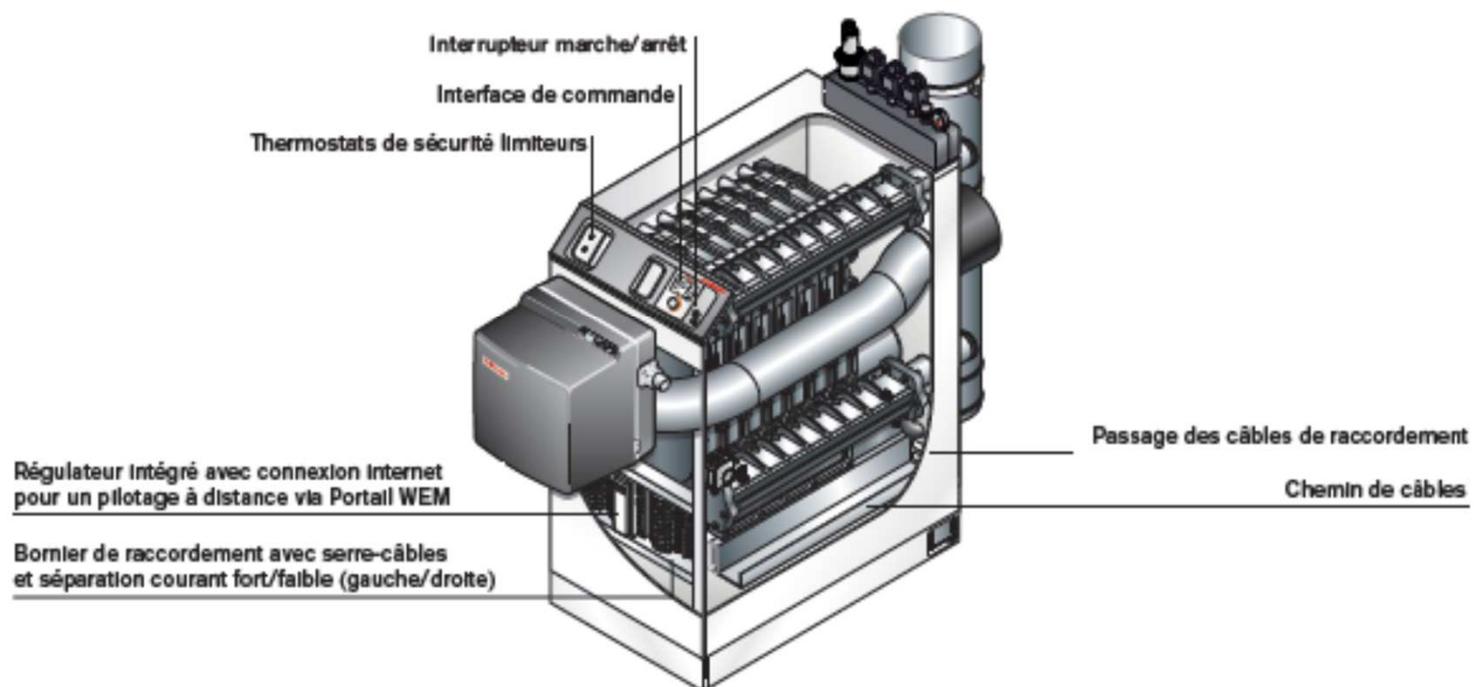


Arguments convaincants

L'ensemble des composants hydrauliques est doté de coquilles isolantes haute performance pensées pour le professionnel :

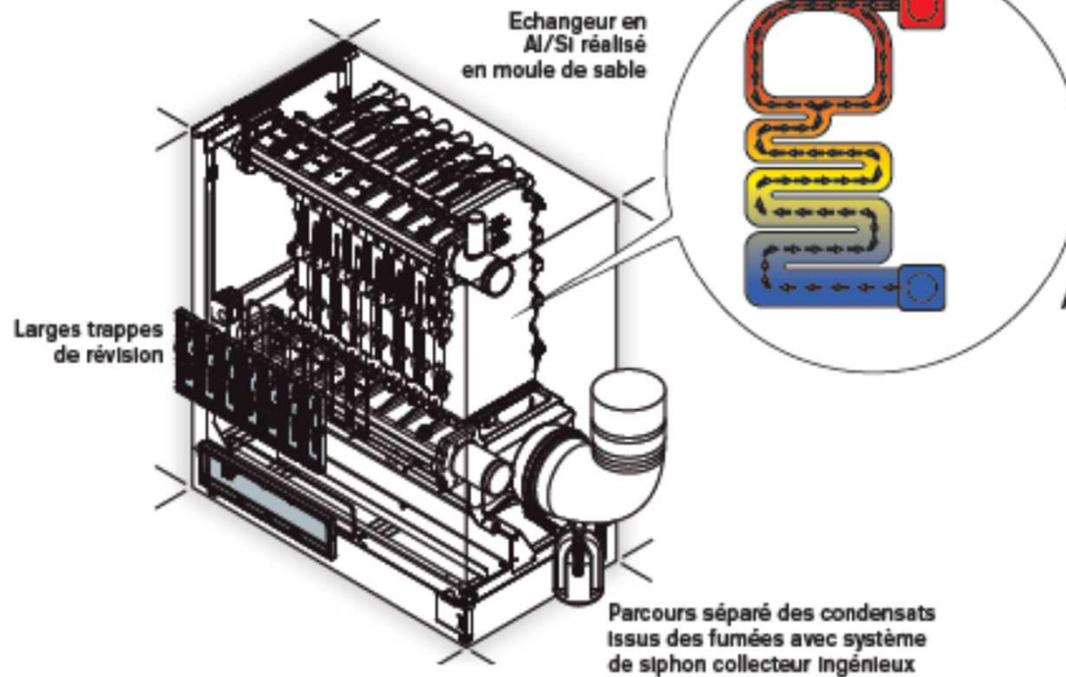
- Permet de gagner du temps à l'installation
- Facilite l'accès au divers organes (coquilles deux faces amovibles)
- Fini soigné
- Respect des prescriptions en vigueur
- Gains énergétiques indéniables

Équipement électrique complet pour un raccordement électrique professionnel et extrêmement rapide



Echangeur haute performance en aluminium/silicium réalisé dans un moule de sable jusqu'à 620 kW

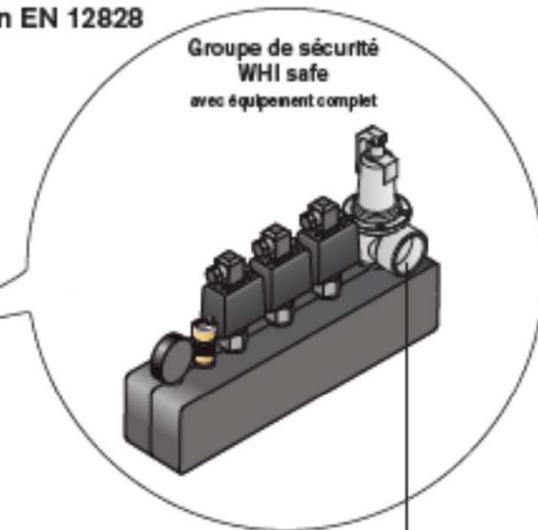
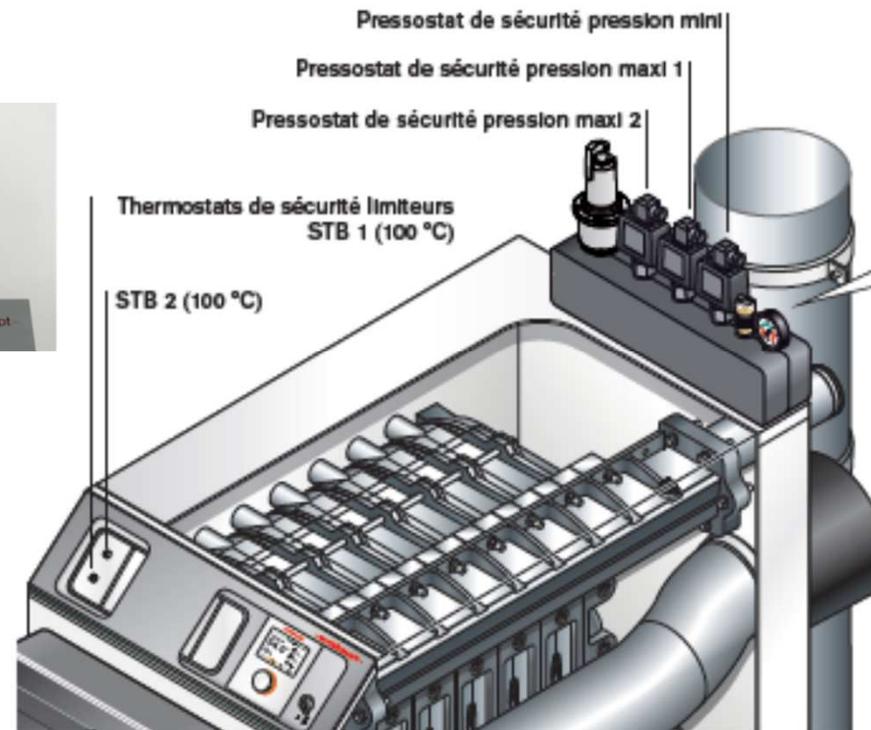
Circulation hydraulique optimisée avec un excellent système de dégazage



Arguments convaincants

- Longévité avec 20 ans de retour d'expérience
- Conductivité très élevée
- Faibles pertes de charge côté eau
- Dispositif de dégazage optimisé
- Parcours séparé des condensats issus des fumées
- Système de siphon collecteur ingénieux
- Larges trappes de révision

Vue d'ensemble - Dispositif de sécurité complet pour P > 300 kW selon EN 12828



Soupape de sécurité 3 bar ou 6 bar

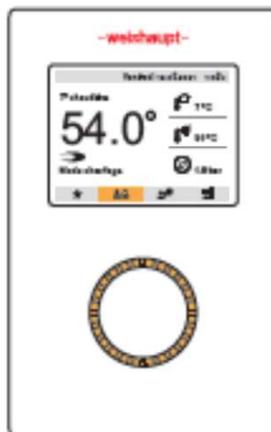
Information relative à l'EN 12828 :

Le pressostat de sécurité de pression mini peut venir en remplacement de la sécurité manque d'eau

Le 2ème pressostat de sécurité pression maxi combiné au 2ème thermostat limiteur permet de s'affranchir de la mise en œuvre d'un pot de détente au niveau de la soupape de sécurité

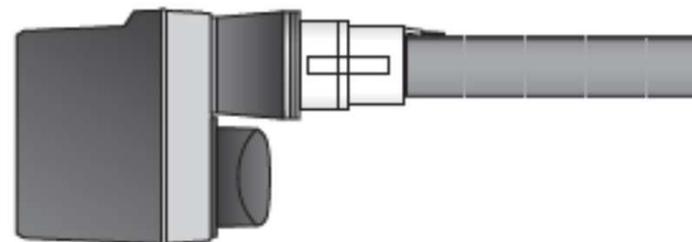
Brûleur Premix WG 40 PLN U – **Importance d'une large plage de modulation**

Interface de commande WEM



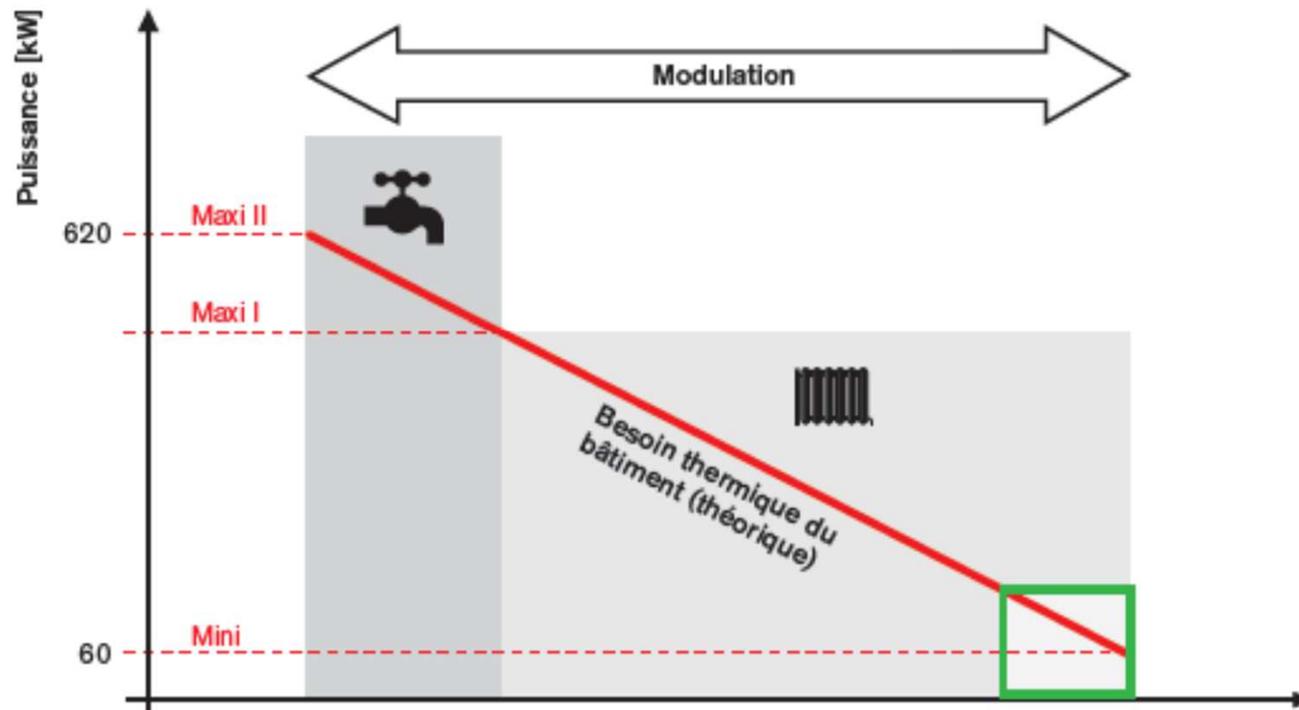
Signal de puissance
pour la modulation
et le transfert de données
via Modbus RTU

Brûleur Premix Weishaupt WG 40 PLN U

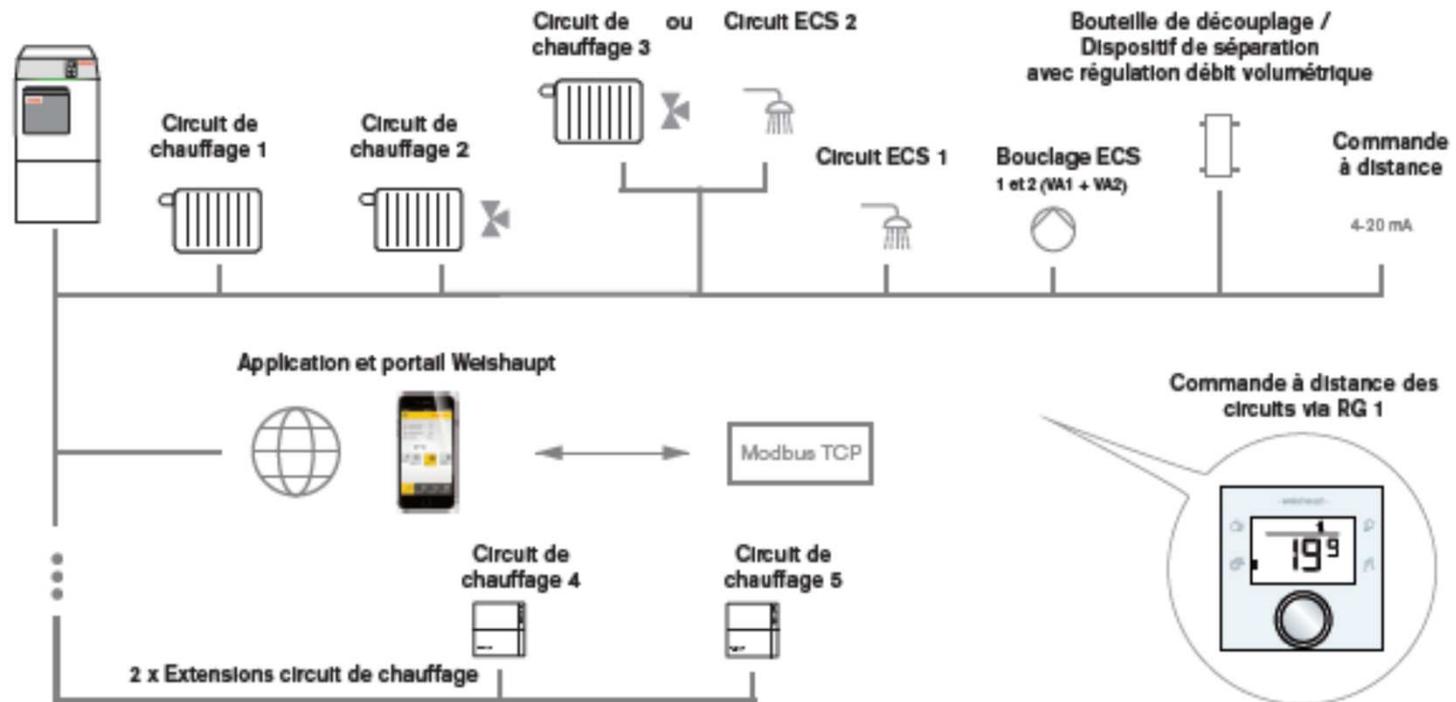


Manager de combustion W-FM 25
avec module d'extension EM 3/2

Brûleur Premix WG 40 PLN U – Importance d'une large plage de modulation

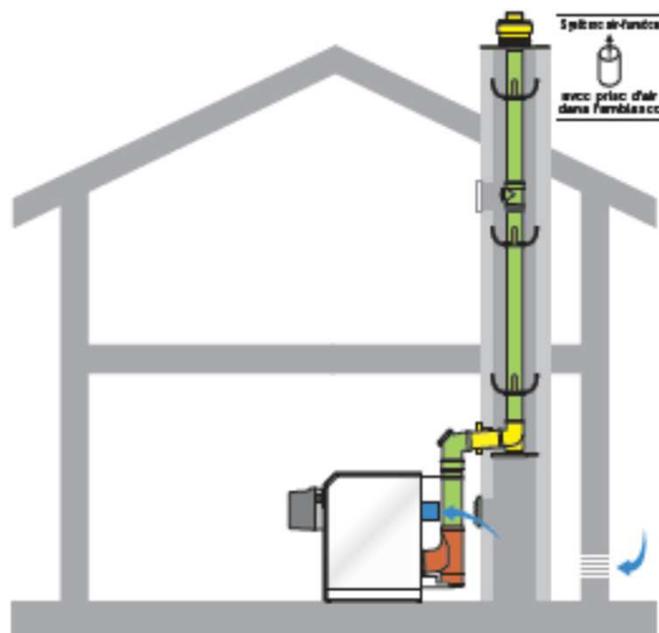


Systeme de management énergétique Weishaupt WEM – Vue d'ensemble



Système d'évacuation avec réutilisation d'un conduit de cheminée existant

WTC-GB 620-A avec prise d'air frais dans l'ambiance



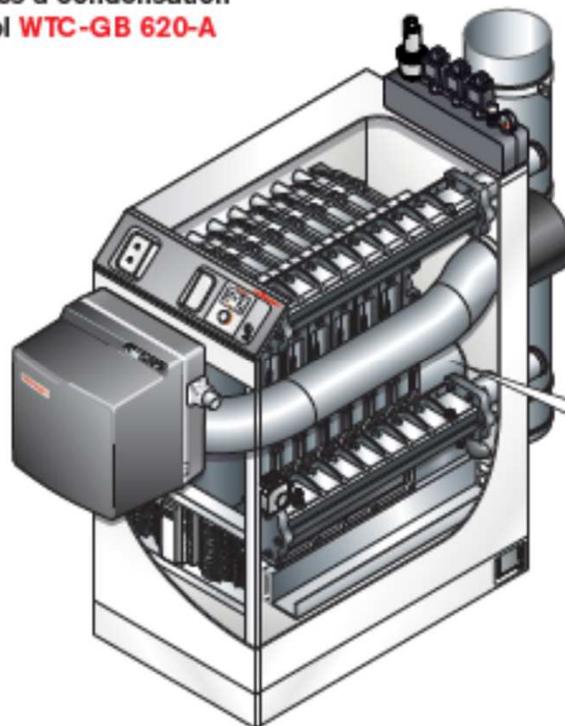
Valeurs approximatives

Tube de fumées	Puissance	Tubes rigides	Conduit / gaine
DN 250	620 kW	50 m	313 mm X 313 mm

Les trois coudes à 90° représentés sur la vue ci-contre sont déjà pris en compte dans le calcul des longueurs maximales d'évacuation autorisées

Les cotes minimales de conduit/gaine sont à respecter scrupuleusement pour assurer une ventilation correcte des tubes de fumées

Chaudières à condensation
gaz au sol **WTC-GB 620-A**



Arguments convaincants

- Caractéristiques prépondérantes
 - Échangeur haute performance en AISI réalisée en moule de sable
 - Larges trappes de visite pour une grande accessibilité
 - Raccordements départ et retour en DN 100 avec connexion hydraulique extrêmement rapide
- Brûleur Premix WG 40 PUN U de série
 - Grande plage de modulation de 1 à 10
 - Système de pilotage éprouvé par manager de combustion W-FM25
 - Technologie Ultra Low NO_x avec émissions de NO_x < 56 mg/kWh
 - Filtre d'aspiration 80 µm intégré en face arrière
 - Nombreux accessoires de série propres au brûleur
 - Connexion Modbus à la régulation WEM
- Niveau d'équipement de série Inégalé
 - Dispositifs de sécurité complets pour P > 300 kW (EN 12828)
 - Système de surveillance complet avec harmonisation des sondes
 - Siphon avec bouchon de contrôle positionné en dehors de la chaudière
 - Système d'évacuation des fumées WAL-PP en DN 250
- Système de management énergétique Weishaupt WEM
 - Equipement de base pour pilotage de 3 circuits de chauffage
 - Module de communication intégré (avec accès internet)
 - Raccordements électriques professionnels avec chemin de câbles intégré, fiches couleurs à débrayeurs et dispositif de serrage-câbles
 - Système d'assistance à la mise en service
- Offre Weishaupt complète
 - Systèmes hydraulique, d'évacuation des fumées et dispositifs de sécurité.

Solution globale Weishaupt

Solution complète avec un seul interlocuteur

- chaudière(s)
- kits hydrauliques complets
- fumisterie certifiée constructeur
- armoire électrique
- solaire
- qualité de service Weishaupt

→ Garanties 10 ans corps de chauffe et 5 ans chaudière * .Une installation hautement efficace pour une satisfaction totale.

Conditionnée au suivi d'une formation C10 pour l'installateur ou l'exploitant au sein d'un des centres de NANTES/RENNES ou LORIENT,

Solution 1 : Préparateurs Weishaupt WAS pour production d'ECS jusqu'à 620 kW avec bouteille de découplage hydraulique et circuit mélangé

